

変性フッ素樹脂塗料

ワニフロン 200S

株式会社 佑光社

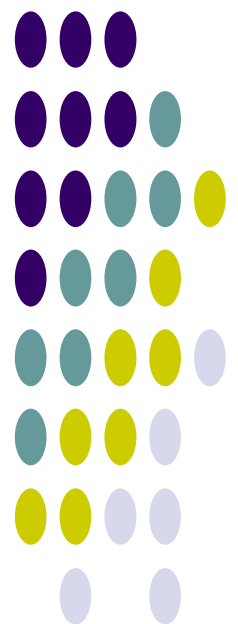
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>





変性フッ素樹脂塗料

ワニフロン200S

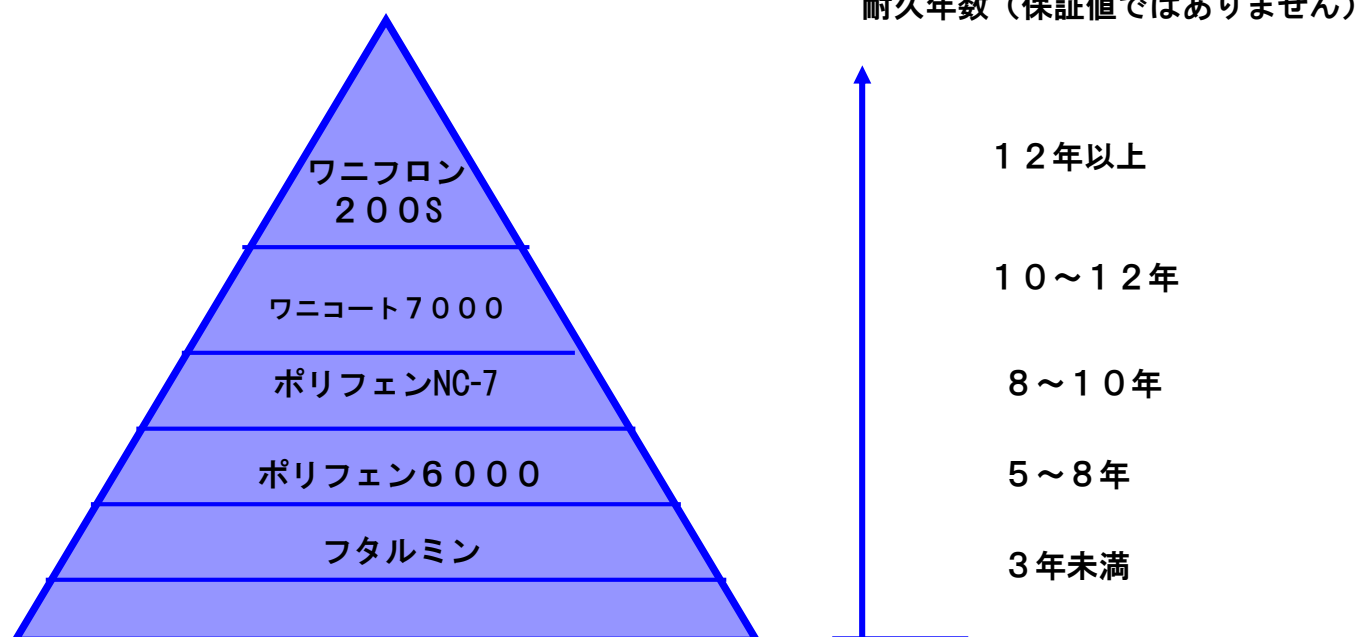
「ワニフロン200S」は、フッ素樹脂を主体に無黄変型ポリイソシアネート樹脂を硬化剤にした2液型のフッ素樹脂塗料です。コスト対応のためフッ素樹脂をアクリル変性しておりますが耐候性は一般のフッ素樹脂塗料に劣らない塗膜性能を発揮いたします。

現場施工が可能なため、大型建造物、化学プラント、橋梁などの塗装に最適です。又、強制乾燥も可能ですので自動車部品、住宅建材等のプラスチック部品の塗装にも使用範囲が広がります。

特 徴

- ◆ 抜群の耐候性を発揮します。
- ◆ 耐汚染性、耐薬品性に優れています。
- ◆ 耐摩耗性に優れています。
- ◆ 現場施工が可能で、作業性が良好です。

建築・外装用塗料耐候性グレード（弊社塗料比）





塗装仕様書

適応範囲

本塗装仕様は車両部品に対する耐候性塗装仕様です。

使用材料

塗装種別	材料分類	使用材料（製品名）	備考
下塗塗装	塗料	ポリフェン21サフェーサー	ポリウレタン系樹脂塗料
	シンナー	712シンナー	専用シンナー（標準型）
上塗塗装	塗料	ワニフロン200S（主剤・硬化剤）	変性フッ素樹脂塗料
	シンナー	ワニフロンSシンナー	専用シンナー（標準型）

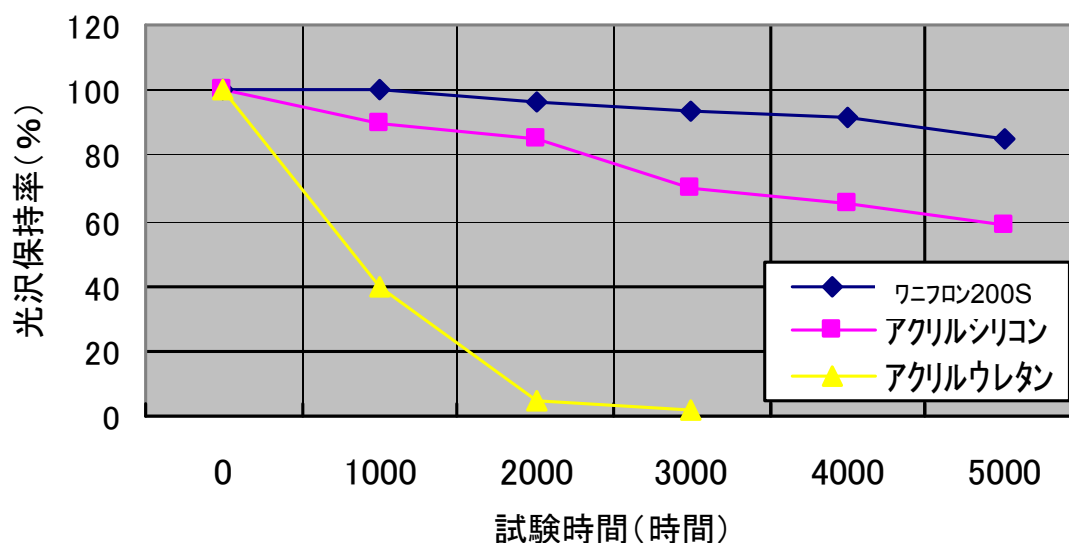
標準塗装工程

塗装工程	塗料・シンナー	塗料調整	膜厚（ μ ）	備考
① 素地	FRP			
② 脱脂	IPA脱脂			
③ 表面処理	サンドペーパーによる素地表面研磨			
④ 素地調整	表面に付着する異物を除去する。（エアブロー）			
⑤ 下塗塗装	塗料：ポリフェン21サフェーサー シンナー：712シンナー	主剤：硬化剤＝4：1（重量比） 20～30	25～35	スプレー塗装
⑥ 乾燥条件	80℃×30分			
⑦ 上塗塗装	塗料：ワニフロン200S シンナー：ワニフロン200S	主剤：硬化剤＝9：1（重量比） 20～30	25～30	スプレー塗装
⑧ 強制乾燥	80℃×30分			

使用上の御注意

- 主剤と硬化剤は、秤量により正確に計量調合してください。
- ポリフェン21サフェーサーの詳細は製品カタログを御参照ください。
- 可使時間
30℃：4時間 20℃：6時間 5℃：8時間

耐候性比較試験(サンシャインウエザーメータ)



塗膜性能表

試験板作製条件

- 素 材：FRP
- 下塗塗料：ポリフェン21サフェサー
- 乾燥条件：80℃×30分（常温放置7日間）
- 膜 厚：下塗膜厚；25μ
上塗塗料；30μ

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
光 沢	80	60° 鏡面反射率
塗 膜 硬 度	3H	三菱ユニ鉛筆
耐 汚 染 性 試 験	異常なし	赤マジック 常温×24時間後拭き取り 黒マジック 常温×24時間拭き取り
耐 水 性 試 験	異常なし	40℃、連続2000時間浸漬
耐 湿 性 試 験	異常なし	50℃、98%RH以上 連続2000時間
耐アルカリ性試験	異常なし	10% NaOH 20℃、2000時間
耐酸性試験	異常なし	10% H ₂ SO ₄ 20℃ 2000時間
耐カソリン性試験	異常なし	レギュラーガソリン 4時間連続浸漬
耐油性試験	異常なし	エンジンオイル 8時間連続浸漬

*異常なし：塗膜にワレ、ふくれ、変色、剥離、軟化等のない事。

