

紫外線硬化型塗料

ワニビーム

株式会社 佑光社

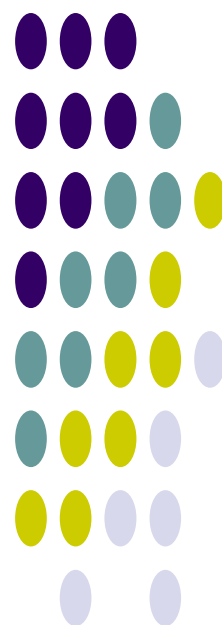
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



紫外線硬化型塗料

ワニビーム



「ワニビーム」は、作業性の良いセミハードUVでシルク印刷及びホットスタンプの密着性も良く耐アルコール性等の諸物性に優れた黄変の無い塗膜を表現します。

◆ 特徴

- ◇耐薬品性はもとよりレベリング性も良く、PP・PET等の各種プライマーとの密着が良く更にABS・AS密着し化粧品用として最適です。
- ◇AS成型品の生地浸し及び中塗りのメタリック、パール等の塗膜破壊も無く意匠性を十分に発揮します。
- ◇フレキシブル性もありスクイーズ性に富み、ノッチ効果も防止可能なUV塗料です。
- ◇スプレー粘度に調整済みですので、そのまま使用出来ます。

ワニビーム シリーズ

塗料名	ワニビーム N	ワニビーム S	ワニビーム H
特徴	柔軟性	作業性・安定性	ハードコート
塗膜硬度	3H	3H	6H
使用用途	汎用	携帯機器 メガネフレーム	スイッチボタン キーボード



塗装工程・塗装仕様

塗装例：携帯用MDプレーヤー

1. 使用材料

塗 装 工 程	塗 料 名	備 考
ベース色塗装	ポリフェンNC-7 主 剤	2液型アクリルウレタン樹脂塗 料 (主剤:硬化剤=10:1)
	ポリフェンNC-7 硬化剤SA	
	No.912シンナー	
トップコート塗装	ワニビームS	UV硬化塗料

2. 塗装工程・塗装仕様

塗 装 工 程	使用材料等	塗装仕様等
塗 装 素 材	アルミニウム (アルマイト処理)	切削加工筐体
基 材 表 面 洗 浄	脱脂、除塵エアブロー	
ベース色塗装	塗 料;ポリフェンNC-7 シンナー ;No.912シンナー	塗料調合 主剤:硬化剤:シンナー =10:1:8~10(重量比)
セ ッ テ ィ ン グ		5分以上
強 制 乾 燥		80°C×30分
ト ッ プ コ ー ト 塗 装	塗 料;ワニビームS	塗料原液塗装
セ ッ テ ィ ン グ	60°C×3分	
U V 硬 化		80~120W/cm高圧水銀灯 ランプ距離:20~25cm 照射時間 :10~13秒 (UV照射量:800mj/cm ²)



ワニビーム適性ベース塗料種

塗料名	塗料タイプ	適応素材等
ポリフェンAU1液型	アクリル樹脂塗料(1液型)	ABS,ポリカーボネート(PC) ABS/PC
ポリフェンNC-7	アクリルウレタン樹脂塗料 (2液型)	アルミニウム ABS,ABS/PC,PC
アルファクラフトHG	アクリルウレタン樹脂塗料 (2液型)	ナイロン,AES,
AXIS	アクリル樹脂塗料	PPE,PPO

塗膜性能表

試験項目	試験条件・試験方法	試験成績
試験膜厚	破壊式膜厚計(ドイツ・エリクセン社製455型)	ベース;15μ トップ;10μ
塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆使用、手搔き法、傷ツキ硬度	3H
クロスカット性試験	1mm間隔の碁盤目クロスカットによるセロテープ剥離試験	100/100
耐アルコール性試験	ラビングテスターにより荷重500g、往復50回ラビング試験後の塗膜 外観、試料99%メタノール	異常なし
耐摩耗性試験	ラビングテスターにより荷重500g、往復500回ラビング試験後の塗膜 外観、媒体フェルト(羊毛100%)	異常なし
耐水性試験	80℃温水浸漬試験連続8時間	異常なし
耐溶剤性試験	60%エタノール浸漬連続2時間	異常なし
低温放置試験	-20℃、72時間放置	異常なし
高温高湿試験	50℃、90%RH雰囲気下240時間放置	異常なし
温湿度サイクル	-20℃×2時間⇄65℃×2時間、10サイクル	異常なし
不粘着性試験	発泡ポリスチレンシート、荷重1Kg、65℃雰囲気下、 48時間	異常なし