

常温乾燥型超耐候性塗料

ワニコート7000

株式会社 佑光社

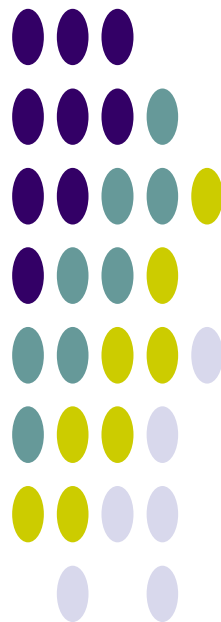
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



ワニコート 7000

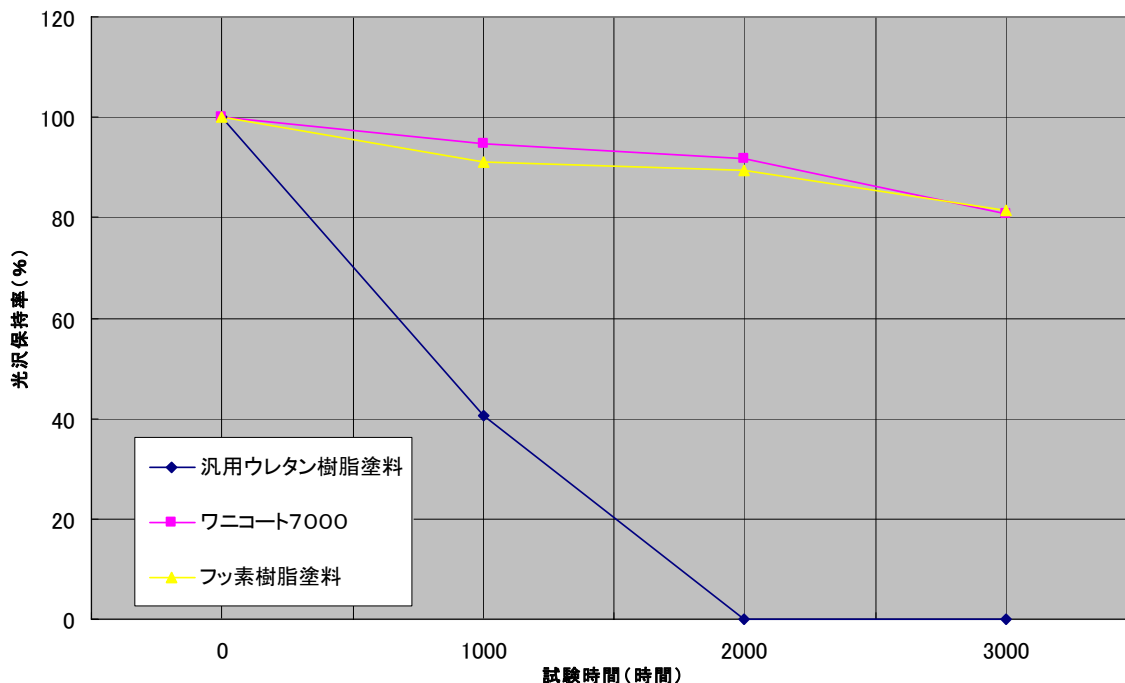
昨今、外装パネルやエクステリア関係の塗装に対し、高価なフッ素樹脂塗料に代え低コストで信頼性と塗装作業性の良い塗料が求められています。弊社では、紫外線による樹脂骨格の分解による塗膜劣化を防ぐ光酸化反応を制御するモノマーを成分とした特殊変性ポリマーを主体にした主剤と無黄変性イソシアネートポリマーを硬化剤にした二液型塗料で常温から低温乾燥まで使用可能な超耐候性塗料「ワニコート7000」の開発に成功しました。



特 徴

- ◇ 耐候性に優れます。特に紫外線に対し優秀な安定性を示します。
- ◇ 光沢保持率、色調変化は、フッ素樹脂塗料以上の塗膜性能を発揮します。
- ◇ 耐汚染性に優れます。
- ◇ 塗膜の肉持感、塗装作業性に優れます。
- ◇ フッ素樹脂塗料に比べ大幅なコストダウンが可能です。

促進耐候性試験結果(サンシャインウエサオメーター)





標準塗装仕様

金属素材：F e、アルミ、ステンレス

	使用塗料 配合比等	粘度 (秒)	膜厚 (μ)	乾燥条件	
				低温乾燥	常温乾燥
塗装前処理	化成処理又はシンナー脱脂				
素地調整	エアブロー又はシンナーふき取り				
下塗塗装	シンクロン300 専用シンナー	12~15	15~20	100°C以下 ×5~20分	3時間~7日間
上塗塗装	ワニコート7000 主剤：硬化剤=10:1 (重量比) ウルタンシンナー	15~20	20~25	100°C以下 ×30~40分 完全硬化：4日間	指触乾燥：4時間 完全硬化：7日間

プラスチック素材

	使用塗料 配合比等	粘度 (秒)	膜厚 (μ)	乾燥条件	
				低温乾燥	常温乾燥
塗装前処理	IPA又はn-ヘキサンによる脱脂				
素地調整	エアブロー				
下塗塗装	A X I S 専用シンナー	12~15	10~15	素材変形温度以下 ×5~20分	3時間~1日間
上塗塗装	ワニコート7000 主剤：硬化剤=10:1 (重量比) ウルタンシンナー	15~20	15~20	素材変形温度以下 ×30~40分 完全硬化：4日間	指触乾燥：4時間 完全硬化：7日間

塗膜性能



(1) テストピース作製条件

- 素 材 ; アルミニウム板 (A1050P)
- 化成処理 ; クロム酸処理 (AM-713)
- 下塗塗料 ; シンクロン300
- 乾燥条件 ; 60℃×30分 (試験開始4日後)
- 色 調 ; ホワイト (艶有り)

(2) 塗膜性能表

試験項目	試験成績	試験方法及び試験条件
膜 厚 測 定	下塗 : 17 μ 上塗 : 27 μ	ペイントインジェクションゲージ
塗 膜 硬 度	2H	三菱ユニ鉛筆塗膜剥離硬度測定
一次付着性試験	100/100	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験(1mm巾)
耐水性試験	塗膜外観 : 異常なし 付着性 : 100/100	40℃×24時間浸漬
耐湿性試験	塗膜外観 : 異常なし 付着性 : 100/100	50℃、RH98%以上連続放置240時間
耐揮発油性試験	塗膜外観 : 異常なし	揮発油3号浸漬×24時間
耐アルカリ性試験	塗膜外観 : 異常なし	10%NaOH、常温96時間
耐酸性試験	塗膜外観 : 異常なし	10%H ₂ SO ₄ 、常温96時間
耐汚染性試験	塗膜外観 : 痕跡なし	マジック赤塗布96時間後ベンジンにてふき取り
	塗膜外観 : 痕跡なし	マジック黒塗布96時間後ベンジンにてふき取り
カーボン汚染性試験	$\Delta L = -0.02$	カーボンブラック塗布後80℃×20分乾燥水洗い
耐塩水噴霧試験	剥離巾0.5mm以内	35℃、5%NaCl噴霧、連続960時間