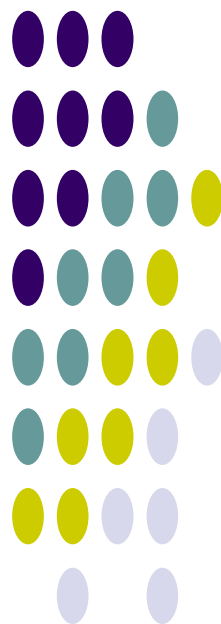


熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 150AS



株式会社 佑光社

(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10
TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>

熱硬化性アクリル樹脂塗料

アクリー 150AS

「アクリーNo.150AS」は、アクリル樹脂を主体としアミノ樹脂を架橋剤とした熱硬化性アクリル樹脂塗料です。弱電・家電・事務用品等の塗装において幅広い使用用途及び塗装作業性等で御好評をいただいております「アクリーNo.150」の展開塗料として主体となるアクリル樹脂には耐候性を重視したモノマー組成を組み入れ又、処方的にも紫外線吸収剤と酸化防止剤を併用するなど耐候性を要求される屋外設置装置や門扉、フェンス等のエクステリヤ関係の塗装品に適応しております。

特 徴

- 塗膜硬度、光沢、基材付着性、耐磨耗性、電気絶縁性に優れます。
- 耐汚染性、耐油性、耐薬品性に優れます。
- 色彩鮮明性、保色性に優れ耐候性、耐光性に優れます。

使用用途（実績）

- 家電製品：冷蔵庫、洗濯機、扇風機等
- 車両部品：4輪車、2輪車、農業車両、自転車等
- 事務用品：ロッカー、パーテーション、インテリア製品等
- 通信機器：無線、有線ターミナル、配電盤等
- 精密機器：ミシン、カメラ、望遠鏡等
- 建材関係：門扉、フェンス等エクステリア製品、店舗外装パネル、表示装置、看板等
- その他金属製品





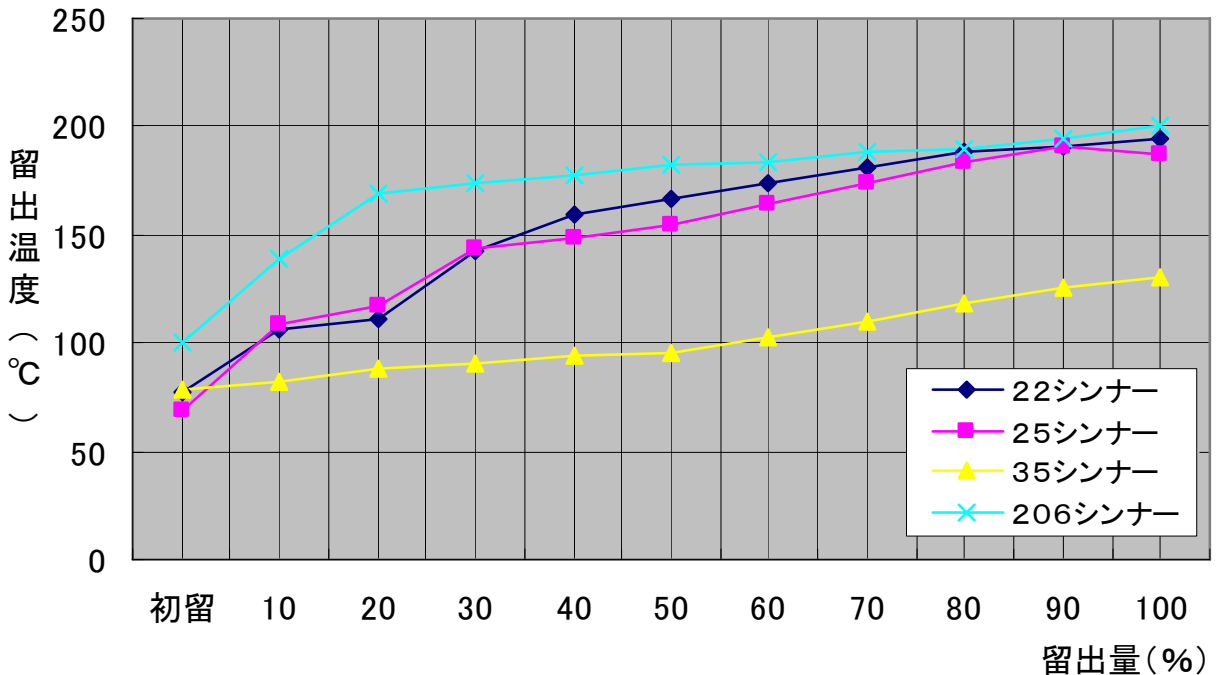
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。
(蒸留曲線を御参照ください。)

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア一圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 希釈シンナー ; 1000シンナー
- 塗装粘度 ; 10 ~ 15 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 30 ~ 50
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 150 ~ 160 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能表

試験項目	試験方法・試験条件	試験結果	
乾燥条件	循環式熱風乾燥炉	150℃×20分	
膜厚	電磁式膜厚計による測定	30μ	
光沢	60°鏡面反射率測定	94%	
一次付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100	
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆表面傷ツキ硬度	2H	
耐衝撃性試験	テフロン式、加重500g、1/2インチ落下試験	>30cm	
エリクセン値測定	塗膜押し出し試験	4.0mm	
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験	8.0mm	
耐塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧240時間片側剥離巾	1.0mm	
耐温水性試験	40℃温水浸漬連続120時間	異常なし	
耐湿性試験	50℃、RH95%以上480時間	異常なし	
耐沸騰水試験	沸騰水2時間浸漬	異常なし	
耐酸性試験	5%H ₂ SO ₄ 、常温4日間	異常なし	
耐アルカリ性試験	5%NaOH、常温4日間	異常なし	
耐洗剤性試験	中性洗剤10%溶液、40℃、6時間浸漬	異常なし	
耐汚染性	ソース	常温、48時間後ふき取り	異常なし
	口紅	常温、48時間後ふき取り	異常なし
	マジックインキ黒	常温、48時間後ふき取り	異常なし
促進耐候性試験	QUV試験1000時間（SOM3000時間相当）	色差：1.0以上 光沢保持率：80%	

- 異常なし：塗膜の割れ、剥がれ、光沢減少、膨れ等のない事。
- 色調：ホワイト
- 素材：アルミニウム（A5052P）
- 前処理：クロム酸処理（AM-713）