

アクリルウレタン樹脂塗料

ポリフェンAU 2液型

株式会社 佑光社

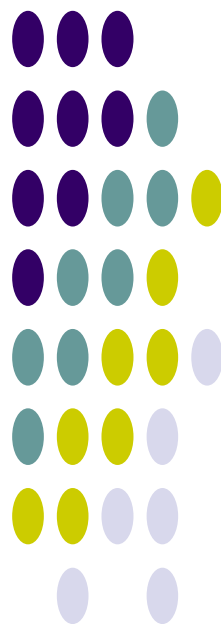
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



アクリルウレタン樹脂塗料

ポリフェンAU 2液型



「ポリフェンAU 2液型」は、アクリルポリオールを主剤にし無黄変型ポリイソシアネート樹脂を硬化剤にした2液型のウレタン樹脂塗料です。耐候性等の表面特性に加え、乾燥性がよく作業性が良好ですので自動車補修用塗料に最適です。

特 徴

- 優れた塗膜性能、耐久性を示します。
- 速乾性で光沢と肉持ち感に優れているため作業性が良好です。
- 着色力が良く少ない使用量で塗装できます。

使用用途

- 自動車補修用
- 工作機械、建設機械、重機大型車両等
- プラント、建築構造物、橋梁等

乾燥時間

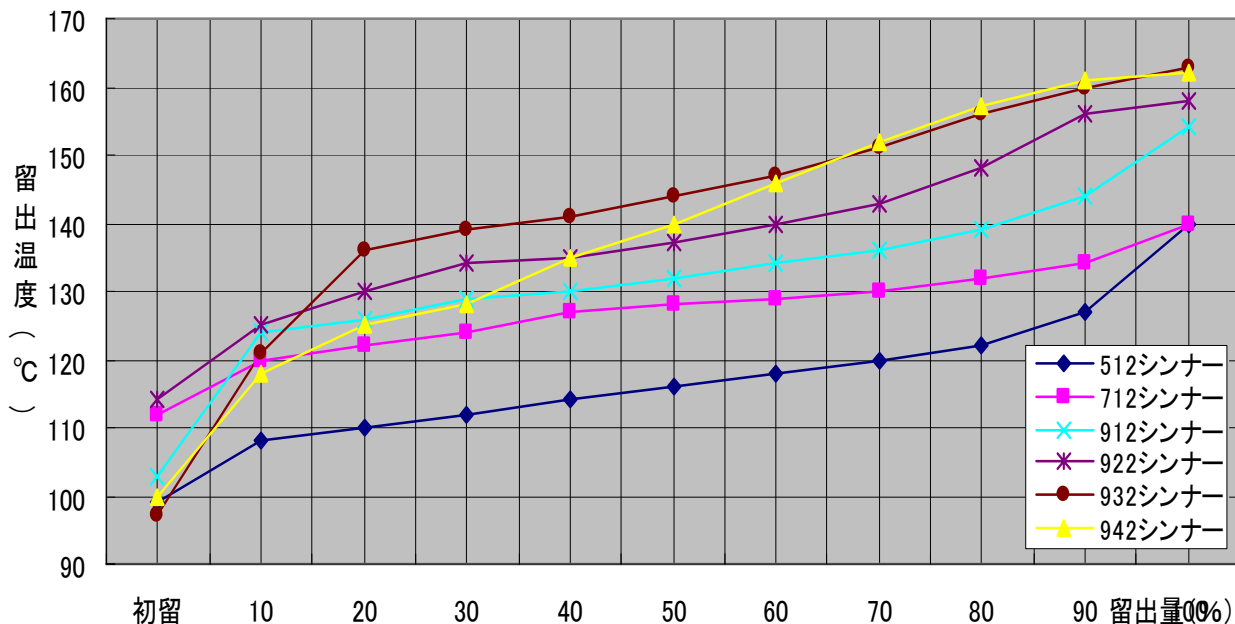
	自然乾燥			強制乾燥
	10℃	20℃	30℃	60℃
指触乾燥	8分	5分	3分	—
テーピング可能時間	12時間	8時間	6時間	20分
コンパウンド可能時間	6時間	4時間	2時間	20分
硬化時間	24時間	8時間	2時間	20分
完全硬化時間	60時間	48時間	36時間	40分
可使時間（希釈塗料）	24時間	15時間	8時間	

標準塗装工程表（自動車補修用）



塗装工程	塗装条件	備考
ハジキ止め塗装	1. 塗料調合 主剤：硬化剤：シンナー = 10 : 1 : 1 ~ 10 (重量比) 2. 塗装条件 霧化圧：2.5 ~ 3.5 kg/cm ² ガン距離：20 ~ 30 cm 塗装回数：2回	・ハジキの確認
色決め塗装	1. 塗料調合 主剤：硬化剤：シンナー = 10 : 1 : 5 ~ 7 (重量比) 2. 塗装条件 霧化圧：2.5 ~ 3.5 kg/cm ² ガン距離：15 ~ 25 cm 塗装回数：1回	・厚塗りとレベリングに注意
仕上げ塗装	1. 塗料調合 主剤：硬化剤：シンナー = 10 : 1 : 5 ~ 7 (重量比) 2. 塗装条件 霧化圧：2.5 ~ 3.5 kg/cm ² ガン距離：15 ~ 25 cm 塗装回数：1回	・光沢やレベリングに注意 ・クリアーをカットする場合

蒸留曲線



1. 塗料性状

項 目	性 状	備 考
配 合 比 率	主剤：硬化剤＝10：1	重量比
比 重	主 剤：1.20 硬化剤：1.02	20℃、ホワイト
塗 布 量	130g/m ²	理論値
標 準 膜 厚	30～40μ	
可 使 時 間	15時間	20℃
引 火 点	-4℃	調合塗料として
発 火 点	380℃	
消 防 法 分 類	第4類 第1石油類	
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤	



2. 塗膜性能

試 験 項 目	試 験 方 法	試 験 成 績
光 沢 度	60° 鏡面反射率測定	90以上
一 次 付 着 性 試 験	碁盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗 膜 硬 度	三菱ユニ鉛筆、塗膜表面傷ツキ硬度	H
描 画 試 験	描画試験機 加重500g	A級
耐 衝 撃 性 試 験	デュポン式1/2インチ 加重500g	30cm
エ リ ク セ ン 値	押し出し試験	6mm
耐 屈 曲 性 試 験	常温折り曲げ、180°	3mm
耐 水 性 試 験	40℃、120時間連続浸漬	異常なし
耐 湿 性 試 験	50℃、95%RH以上 120時間連続放置	異常なし
耐 油 性 試 験	70℃、ウルトラオイル 7時間連続浸漬	異常なし
耐 ガ ソ リ ン 性 試 験	ハイオクガソリン、8時間連続浸漬	異常なし
耐 キ シ ロ ール 性 試 験	ラビングテスター 加重1kg 10往復	異常なし
耐 ア ル カ リ 性 試 験	30% NaOH 常温 120時間連続浸漬	異常なし
耐 酸 性 試 験	30% H ₂ SO ₄ 常温 120時間連続浸漬	異常なし
耐 揮 発 油 性 試 験	2号揮発油 常温 48時間連続浸漬	異常なし
塩 水 噴 霧 試 験	35℃、5%NaCl 240時間剥離巾	2mm以内
促 進 耐 候 性 試 験	QUV1000時間	光沢保持率90%

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、軟化、艶引け、変色等がないこと