

エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料

# ラクミン520E

株式会社 佑光社

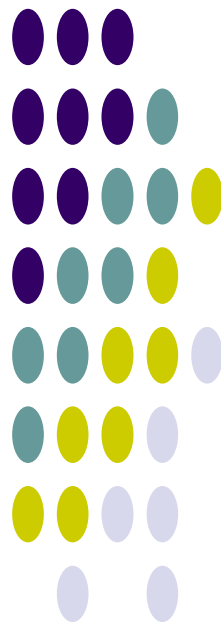
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail [infotoryou@yuko-sha.com](mailto:infotoryou@yuko-sha.com)

<http://www.yuko-sha.com>



エポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料

## ラクミン 520E



「ラクミン520E」は、中・低温焼付タイプのエポキシ変性メラミンアルキッド樹脂塗料です。架橋タイプのエポキシ樹脂で変性しておりますので塗膜中の樹脂骨格中にエポキシ骨格が組み込まれ、一次性能の向上だけではなく、耐水性、耐薬品性等の二次性能の優れた塗膜が得られます。

### 特 徴

- 塗装作業性に優れています。
- 塗膜硬度、付着性、鮮映性に優れた塗膜が得られます。
- 耐薬品性、摩耗性等の二次性能に優れています。
- 焼付温度範囲が広く、黄変性に優れています。

### 使用用途

鋼製家具、産業機械等鋼板その他一般金属

車両、弱電関係等鋼板その他一般金属

### 容 姿

4kg、16kg、160kg

### 色 調

クリヤー、メタリックシルバー、各色



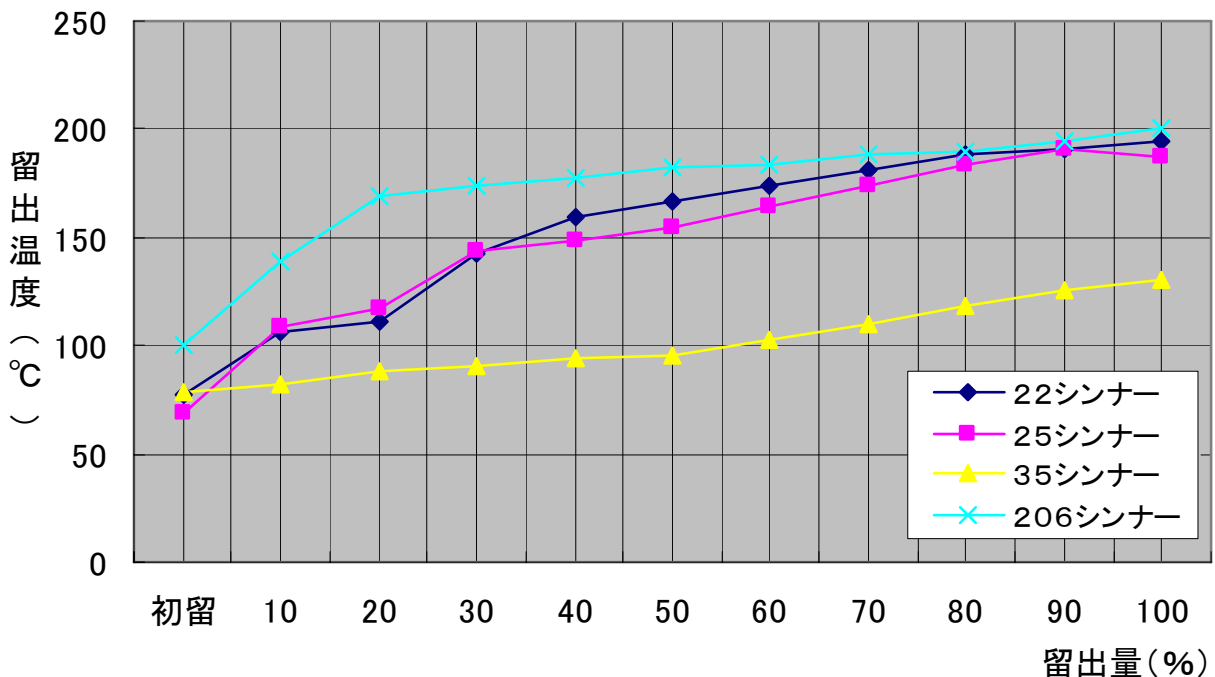
## 使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

## 標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア圧 ; 3 ~ 4 kg/cm<sup>2</sup>
- 希釈シンナー ; 22シンナー
- 塗装粘度 ; 12 ~ 17 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 30 ~ 50  
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 120 ~ 150 °C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線



## 塗料性状

塗料・色名 : ラクミン520E OD色

項 目	品 質	試 験 成 績
溶液の中での状態	かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になること	合 格
加温貯蔵安定性	50℃で72時間貯蔵しても安定である事	合 格
加熱残分	%	58.4

## 塗膜性能表

試 験 項 目	試 験 方 法	試 験 成 績
膜 厚 測 定	電磁式膜厚計による測定	25 $\mu$
一次付着性試験	碁盤目クロスカットセロテープ剥離試験	100/100
塗膜硬度測定	三菱ユニ鉛筆使用 塗膜剥離硬度	F~H
耐衝撃性試験	デュボン式1/2インチ、加重500g	>50cm
耐屈曲性試験	常温、180°折り曲げ試験 3mm 耐加熱焼付性 10mm	異常なし 異常なし
耐水性試験	常温浸漬連続72時間	異常なし
耐油性試験	試験用揮発油2号に常温24時間連続浸漬	異常なし
耐アルカリ性試験	飽和炭酸ナトリウムに40℃、連続48時間浸漬	異常なし
耐汚染性試験	食用色素赤色0.01%水溶液24時間 醤油24時間 クレヨン24時間	異常なし 異常なし 異常なし
耐塩水噴霧試験	35℃、5%NaCl噴霧連続240時間 クロスカット剥離巾	2mm以内
耐湿性試験	50℃、95%RH、連続放置240時間	異常なし
耐 光 性	水銀ランプ100時間照射	$\Delta E = 1.5$ 以内

\* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。

\* 試験素材：SPCC-SB（リン酸亜鉛化成処理）

\* 焼付条件：130℃×20分

