

特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン300

株式会社 佑光社

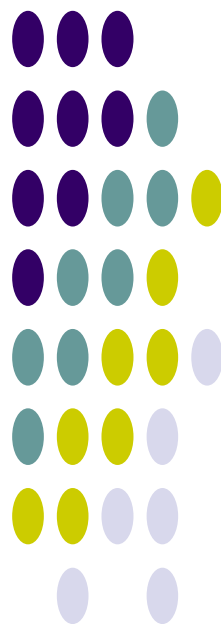
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



特殊変性エポキシ樹脂塗料

シンクロン 300



「シンクロン300」は、変性エポキシ樹脂を主体とした塗料です。常温及び焼付乾燥の両方が可能ですので上塗塗料の種類を選びません。しかも非鉄金属に対し、優れた付着性が得られますので幅広い用途に御使用いただけます。

特 徴

- 各種金属表面に対する付着性に優れます。
- 耐薬品性、耐食性等の二次性能に優れます。
- 加工性に優れます。
- 各種塗装方法が適応できます。
- 常温乾燥、焼付乾燥のどちらでも可能です。
- 重金属等の有害物質を含有しません。

使用用途

- 車両、弱電関係等鋼板その他一般金属
- 建築、建材関係の鋼板その他一般金属及びモルタル等

容 姿

4 kg、16 kg、160 kg

色 調

クリヤー、黒、赤錆、グレー、ホワイト

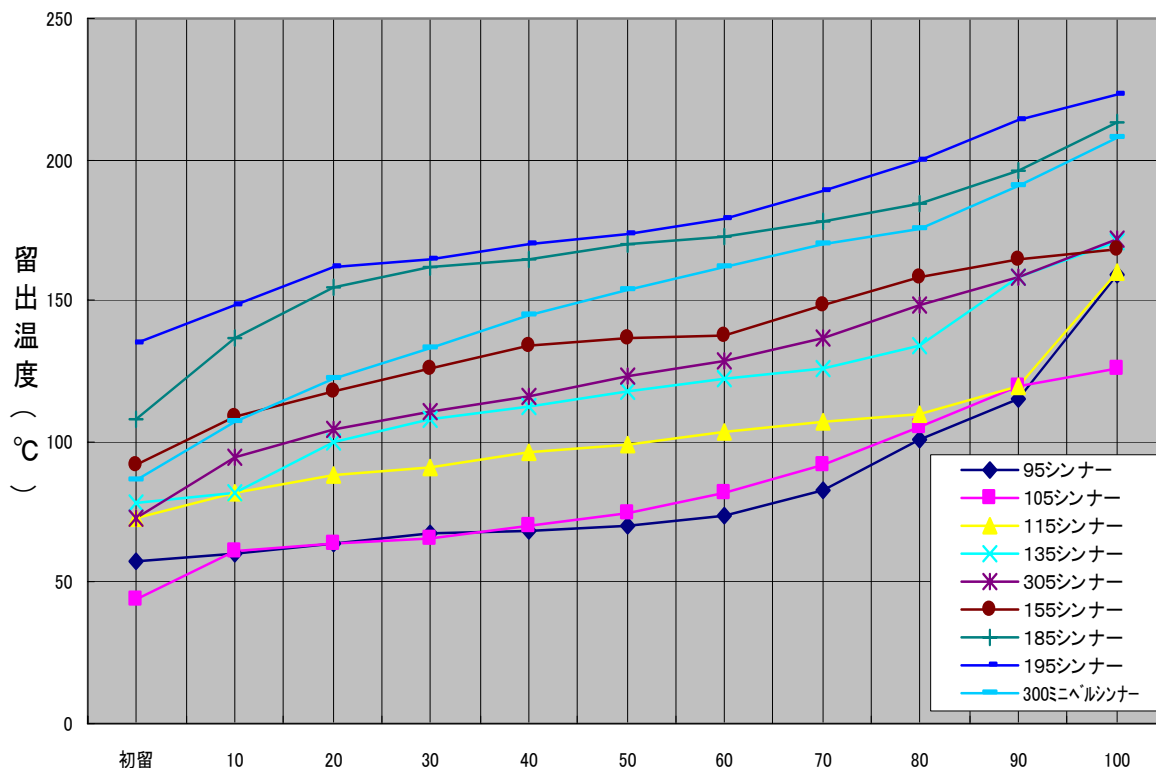
使用方法

- エアースプレー、静電塗装等あらゆる塗装方法が可能です。
- 希釈シンナーはエポキシ専用シンナーを御使用ください。
- 希釈シンナーは塗装方法、塗装環境により各種取り揃えております。蒸留曲線を御参照ください。

標準塗装仕様

- 塗装方法 ; エアースプレー塗装
- 霧化エア一圧 ; 3 ~ 4 kg/cm²
- 塗装粘度 ; 12 ~ 14 秒 (イワタカップNK-2)
- 希釈率 ; 塗料 : シンナー = 100 : 40 ~ 55
(重量比)
- セッティング ; 5 ~ 10 分
- 焼付条件 ; 常温 ~ 150°C × 20 ~ 30 分
- 標準膜厚 ; 15 ~ 25 μ (ドライ)

蒸留曲線





塗膜性能表

各種素材に対する性能比較試験

- 素地調整；シンナー脱脂
- 乾燥条件；① 80℃×20分、② 120℃×20分
- 耐沸騰水試験；沸騰水連続浸漬7時間
- 耐塩水噴霧；35℃、5%NaCl噴霧 クロスカット剥離巾

① 80℃×20分

試験項目		SPCC-SD	A1050P	ホンテ鋼板	亜鉛鉄板
膜厚		25μ	30μ	28μ	28μ
エリクセン値		8.4	7.4	8.3	8.3
一次付着性試験		100/100	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水試験		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
塩水噴霧試験	240時間	2mm	0~1mm	2mm	0.8mm
	660時間		0~1mm	2~4mm	1.2mm
	1097時間		0~5mm		2mm

② 120℃×20分

試験項目		SPCC-SD	A1050P	ホンテ鋼板	亜鉛鉄板
膜厚		25μ	26μ	30μ	25μ
エリクセン値		8.1	5.5	6.8	5.6
一次付着性試験		100/100	100/100	100/100	100/100
耐沸騰水試験		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
塩水噴霧試験	240時間	3mm	0~1.5mm	3~5mm	1mm
	660時間		1~2mm		1~1.5mm
	1097時間		1~5mm		2.5mm

*異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、変色等がないこと。