

ウレタン樹脂系下塗塗料

ポリフェン#21サフェサー

株式会社 佑光社

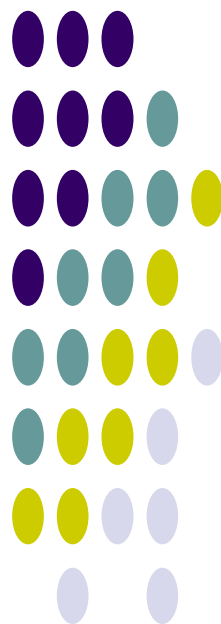
(PARKER GROUP)

〒346-0028 埼玉県久喜市河原井町23-10

TEL 0480(23)1711 FAX 0480(23)4480

E-mail infotoryou@yuko-sha.com

<http://www.yuko-sha.com>



ウレタン樹脂系下塗塗料

ポリフェン#21サフェサー

「ポリフェン#21サフェサー」は、ポリエステルポリオール樹脂を主体にイソシアネート基を架橋剤とした常温及び強制乾燥型の2液型ポリウレタン塗料です。

膜厚確保が容易で、研磨性に優れるため、作業性に富み塗膜本来の付着性のほか諸物性に優れた塗料です。

特 徴

◇ 幅広い素材に対応できます。

ABSをはじめとする一般プラスチックはもとよりFRP、SMC等の繊維素強化プラスチック、特殊プラスチック材料とされるジシクロペンタジエン（DCPD）にも適応します。

◇ 膜厚確保が容易で作業に優れます。

◇ 各種上塗塗料（ラッカー系、ウレタン系等）に対する適正があります。

◇ 優れた耐薬品性、耐水性を発揮します。

◇ 硬化性に優れ、素材の巣穴に対し封穴効果がありピンホール等の外観欠陥を改善できます。（一定以上の膜厚が必要となります。）

◇ 乾燥性に優れ、研磨作業が容易です。

◇ 色調も各種取り揃えております。

- ① ホワイト
- ② N-5.5
- ③ アイボリー



標準塗装仕様



(1) 素地調整

素材に付着しているゴミ、油分、水分等を適切な方法で除去してください。

特に成型素材の離型剤は塗膜の付着性を低下させますので、非塗装物の研磨と脱脂を十分に行ってください。

(2) 塗装仕様

- ① 希釈シンナー ; 蒸留曲線を御参照ください。
- ② 塗料調合 ; 主剤：硬化剤：シンナー＝4：1：1.0～1.5（重量比）
- ③ 塗装粘度 ; 16～20秒（イワタカップNK-2/25℃）
- ④ 塗装方法 ; エアースプレー
- ⑤ ガン口径 ; $\phi 1.5\text{mm}$
- ⑥ 霧化エア ; 3.0～5.0 kg/cm
- ⑦ ガン距離 ; 20～40cm
- ⑧ セッティング ; 5～10分
- ⑨ 強制乾燥 ; 50～80℃×20～30分

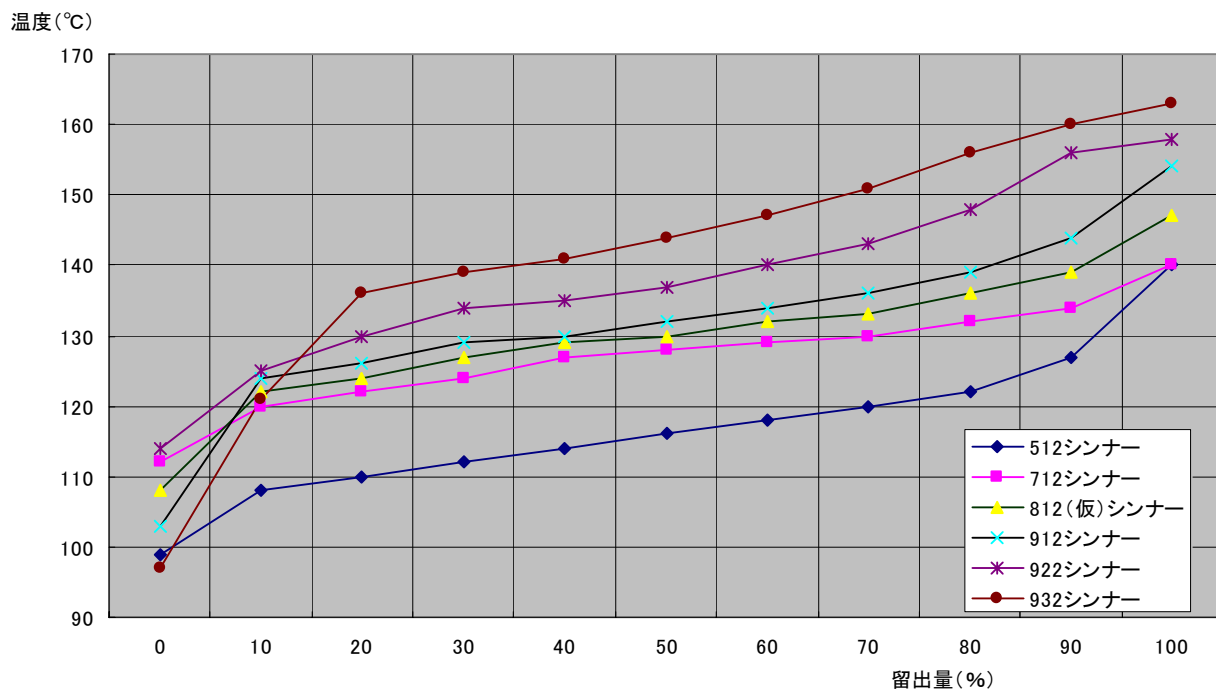
*素材変形温度以下で加温してください。

- ⑩ 膜厚 ; 20～30 μ

(3) 使用上の注意

- 塗料は使用前によく攪拌してください。
- 2液型の反応塗料ですので塗料調合は秤量により正確に行ってください。
- 可使用時間 : 室温20℃ ⇒ 8時間
室温5℃ ⇒ 12時間

蒸留曲線



塗膜性能



試験素材：SMC材 塗色：N-5. 5グレー

試験項目	試験方法	試験成績
付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離	100/100
塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆使用引っ掻き試験	2H
耐衝撃性試験	デュポン式、荷重500g	50cm
耐水性試験	40℃、連続240時間浸漬	異常なし
耐湿性試験	50℃、RH98%以上雰囲気下240時間放置	異常なし
耐温水性試験	80℃温水、連続3時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性試験	5%NaOH,20℃×240時間浸漬	異常なし
耐酸性試験	5%H ₂ SO ₄ ,20℃×240時間浸漬	異常なし
耐ガソリン性試験	レギュラーガソリン、常温×30分浸漬	異常なし

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。

試験素材：ジシクロペンタジエン材（DSPD） 塗色：アイボリー

試験項目	試験方法	試験成績
付着性試験	基盤目クロスカットセロテープ剥離	100/100
塗膜硬度	三菱ユニ鉛筆使用引っ掻き試験	2H
耐衝撃性試験	デュポン式、荷重500g	50cm
耐水性試験	50℃、連続240時間浸漬	異常なし
耐湿性試験	50℃、RH98%以上雰囲気下240時間放置	異常なし
耐温水性試験	80℃温水、連続3時間浸漬	異常なし
耐アルカリ性試験	5%NaOH,20℃×240時間浸漬	異常なし

* 異常なし：塗膜にワレ、フクレ、剥がれ、艶引け、変色等がないこと。